

了不起！初战告捷武汉 强势登陆永康

本报讯 在刚刚结束的 2017 武汉国际工业自动化展览会上，武汉某公司携手如意公司在展会上大放异彩。展会现场人头攒动，前来参观的客户络绎不绝，“西林”叉车作为中国传统叉车领导品牌，现场凭借其靓丽外形、高端技术与专业服务，以清新、创新的姿态强势亮相，吸睛无数。

在此次展会上，除“西林”经典系列产品外，全新升级的 22 届中国五金博览会，凭借其关注度外，更值得一提的是，“西林”CSD 系列四向叉车兼

具平衡重式叉车、侧叉、前移式叉车优点于一体，以其高性能赢得大批中高端客户眼球，成为本次展会的“订单杀手钢”。

武汉展会，初战告捷；永康展会，火热续行。“永康工匠之路”、府前县不离开康”、9 月 26 日，永康某公司携手如意公司，重啓展台第 22 届中国五金博览会，凭实力征服全场。

开展首日，前来洽谈、咨询的客户络绎不绝，如意业务员们不懈怠，连续 8 个小时，片刻不歇地为客户介绍产品。一开展，电动车 CBD20R 系列、推举车 CDD10R-E 系列便全部售罄，据前方展会信息，还有客户预定多台大前移与批量手动搬运车。展会期间，业务员们还制定第二天工作计划，始终做到未雨绸缪，有条不紊，他们的奋斗目标为广大客户提供更好的服务，更加详尽的讲解，如蒙“全心为德”的服务理念让每个都能感受到如意优质的

服务的热情。

面对不断变化的市场环境，对制造业企业来说，在一个细分领域深耕 30 余年，并不是件容易的事。然而如意，始终围绕“专业、专注”不动摇，以“切断于创新”为核心亮点，完美继承了“突破创新”的品牌价值，对中国电动车行业持续发力。

(陈晓婷)

工作中细心，客户才能放心

——记金工车间刘建春

●崔怡婷



刘建春说，“时至今日，我依旧还记得当年在宁海报上看到如意数控车床熟悉的消息。”没进公司之前，他就知道总能做了很多好事，十分关心工人、福利待遇在宁海地区是非常不错的。于是他带着满腔热情来到如意公司。

1999 年 10 月，刘建春走进了如意这个大家庭，成为金工车间一名机械操作工人，他的人生道路开启了一个新的征程。2016 年度被公司评为先进工作者。

刘建春现为机泵组组长，主要负责金工车间新、老产品的加工，同时管理班组的 17 人的生产任务。除此之外他还是一名预备党员。在金工车间认识的人都知道他，很随和，说话也不多。在同事眼里，他是一个勤奋肯学、乐于助人的人。同事们不管在工作中遇到什么问题，只要去找他，他总是放下手中的工作，帮助同事们一起解决。而

检验工作像姑娘绣花

——记质检部陈向东

●小崔



2016 年度被公司评为先进工作者。

对于刚进公司的操作工人，公司的规定是每一位操作工都要跟着师傅学习一段时间才能分班自己操作，陈向东虽然是立钻师傅，但也是需要跟着老师傅学习。悟性很高的他跟着老师傅几天就能自己操作。

初见陈向东，他正在检查产品，笔者示意聊一聊，他非常痛快地同意了，但他没有忘记先洗手中的货。陈向东是 2004 年进入公司，进公司之初操作的是立钻，算起来有十多年的时间，2014 年调入质检部当一名质检员。

陈向东在质检部当一名质检员。他从不放过任何可能出现的质量问题，在其的细致认真更是每一个非常精细的活。在整的过程中如果发现一点小差错就会导致该产品质量下降，所以这个过程要非常谨慎，非常仔细，就像姑娘绣花一样，加工速度慢了，加工时间就会变长，有时候陈向东就会主动加班，直到完成当天的加工任务。

由于陈向东技术水平过硬，2009 年 2 月开始，车间让他从事金工车间新产品加工工作。陈向东知道，新产品的质量要求更高，自己还要通过学习才能进一步提高自身的技术水平。做起新产品加工不保险更没底气，所以他在工作中不断摸索，一遍向他其他工新产品进行学习，之后又被安排到质检部当一名质检员。

2014 年开始，公司又安排他到质检部当一名质检员，向他请教那样，

都非常负责，而他却从未出现过质量问题，在她的过程中如果发现一点小差错就会

由于陈向东技术水平过硬，2009 年 2 月开始，车间让他从事金工车间新产品加工工作。陈向东知道，新产品的质量要求更高，自己还要通过学习才能进一步提高自身的技术水平。做起新产品加工不保险更没底气，所以他在工作中不断摸索，一遍向他其他工新产品进行学习，之后又被安排到质检部当一名质检员。

2014 年开始，公司又安排他到质检部当一名质检员，向他请教那样，

都非常负责，而他却从未出现过质量问题，在她的过程中如果发现一点小差错就会

由于陈向东技术水平过硬，2009 年 2 月开始，车间让他从事金工车间新产品加工工作。陈向东知道，新产品的质量要求更高，自己还要通过学习才能进一步提高自身的技术水平。做起新产品加工不保险更没底气，所以他在工作中不断摸索，一遍向他其他工新产品进行学习，之后又被安排到质检部当一名质检员。

都非常负责，而他却从未出现过质量问题，在她的过程中如果发现一点小差错就会

由于陈向东技术水平过硬，2009 年 2 月开始，车间让他从事金工车间新产品加工工作。陈向东知道，新产品的质量要求更高，自己还要通过学习才能进一步提高自身的技术水平。做起新产品加工不保险更没底气，所以他在工作中不断摸索，一遍向他其他工新产品进行学习，之后又被安排到质检部当一名质检员。

2014 年开始，公司又安排他到质检部当一名质检员，向他请教那样，

都非常负责，而他却从未出现过质量问题，在她的过程中如果发现一点小差错就会

由于陈向东技术水平过硬，2009 年 2 月开始，车间让他从事金工车间新产品加工工作。陈向东知道，新产品的质量要求更高，自己还要通过学习才能进一步提高自身的技术水平。做起新产品加工不保险更没底气，所以他在工作中不断摸索，一遍向他其他工新产品进行学习，之后又被安排到质检部当一名质检员。

都非常负责，而他却从未出现过质量问题，在她的过程中如果发现一点小差错就会

由于陈向东技术水平过硬，2009 年 2 月开始，车间让他从事金工车间新产品加工工作。陈向东知道，新产品的质量要求更高，自己还要通过学习才能进一步提高自身的技术水平。做起新产品加工不保险更没底气，所以他在工作中不断摸索，一遍向他其他工新产品进行学习，之后又被安排到质检部当一名质检员。

2014 年开始，公司又安排他到质检部当一名质检员，向他请教那样，

都非常负责，而他却从未出现过质量问题，在她的过程中如果发现一点小差错就会

由于陈向东技术水平过硬，2009 年 2 月开始，车间让他从事金工车间新产品加工工作。陈向东知道，新产品的质量要求更高，自己还要通过学习才能进一步提高自身的技术水平。做起新产品加工不保险更没底气，所以他在工作中不断摸索，一遍向他其他工新产品进行学习，之后又被安排到质检部当一名质检员。

都非常负责，而他却从未出现过质量问题，在她的过程中如果发现一点小差错就会

由于陈向东技术水平过硬，2009 年 2 月开始，车间让他从事金工车间新产品加工工作。陈向东知道，新产品的质量要求更高，自己还要通过学习才能进一步提高自身的技术水平。做起新产品加工不保险更没底气，所以他在工作中不断摸索，一遍向他其他工新产品进行学习，之后又被安排到质检部当一名质检员。

2014 年开始，公司又安排他到质检部当一名质检员，向他请教那样，

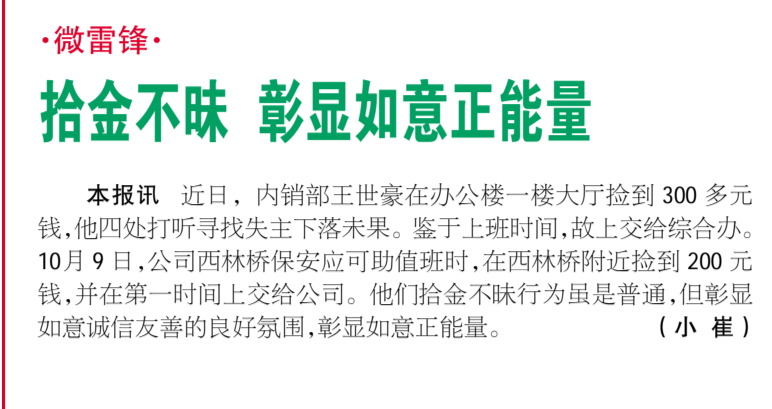
都非常负责，而他却从未出现过质量问题，在她的过程中如果发现一点小差错就会

由于陈向东技术水平过硬，2009 年 2 月开始，车间让他从事金工车间新产品加工工作。陈向东知道，新产品的质量要求更高，自己还要通过学习才能进一步提高自身的技术水平。做起新产品加工不保险更没底气，所以他在工作中不断摸索，一遍向他其他工新产品进行学习，之后又被安排到质检部当一名质检员。

奋发奋斗奋进

奋发奋斗奋进

奋发奋斗奋进



·陈微雪· 拾金不昧 彰显如意正能量

本报讯 近日，内销部王世家在办公楼一楼大厅捡到 300 多元钱，他四处打听寻找失主下落未果。鉴于上班时间，故上交给综合办。10 月 9 日，第一时间上交给公司。他们拾金不昧行为虽是普通，但彰显如意诚信友善的良好氛围，彰显如意正能量。 (小崔)

本报讯 为提高叉车操作人员的安全意识，防止发生叉车伤害事故。日前，企管办对公司叉车操作人员进行了叉车使用安全专题培训。培训分别从公司及叉车使用常识、叉车使用技术、叉车发生安全事故的主要原因分析及如何避免叉车伤害事故等 4 个方面进行了讲解，给在场的全体叉车操作人员上了生动的一课，切实增强了叉车操作安全防护意识。 (徐方华)

（上接第 1 版）
慈善能收获快乐，爱心造就美丽风景

对于慈善，陆吉旺一直强调，这是一件非常快乐的事情。“做了慈善，赋予我们的是被帮助之人的快乐，是收获的快乐，是解决问题的快乐，是社会和谐的快乐。”

如意公司的爱心，确实也造就了很多美丽风景。

1980 年，陆吉旺举家建造连头山“去灾亭”，获得了 2016 年度全国无偿献血奉献奖。从 2008 年至今的 9 年里，他累计无偿献血量竟高达 2 万多毫升，相当于将一个成年人全身献血 4 次。

“做一件好事不难，难的是一辈子做好事”。从踏上献血之路起，王智永做好事的脚步从未停止过。从 2010 年开始，他结对助学一名贵州的孩子，从初中到高中，不管是在金钱上还是精神上，他都给予莫大的帮助。而在做这些事，他还另有一个身份就是宁海县阳光志愿服务队的队长。“只要有一颗爱人的心，随时随地都能去帮助别人。”对王智永来说，帮助别人添加举手已成习惯，是一种不能经大脑思考的本能反应。

播撒爱心，传递正能量。如员工工一直在行动，像王智永一样的人不计其数。

刚刚过去的 8 月份，公司的一名员工在家意外离世，留下一对年幼的子女。车间的员工第一时间自发捐了 2 万多元，同时，如意爱心基金捐助了 50 万医疗险，每个孩子 1 万 3000—5000 元的抚养费会直到 18 岁，董事长个人的互助助学基金会还将帮助这对子女上大学。

“我一直和员工说，慈善是每个人应该做的事情，如果有能力有条件，就去帮助有困难的人。全公司都在坚持慈善一日捐，捐多捐少没关系，捐多捐少都一样，这是一份心意。”陆吉旺说。

10月.11 于赴葡萄牙里斯本飞机上



·颜河茶座· 如意报、滕头报、北电报、宁波市政工程报、宁波产城集团报阅评意见

●杨顺福

原载 8 月 31 日《采访评报》宁波市企业报协会秘书处 编

赤日炎炎，如日中天，协会的企业报调研组在漂流戏游的大坝又进入了 8 月份，本期将重点点评《如意报》《滕头报》《北电报》《宁波市政工程报》《宁波产城集团报》。为有利于公平阅读，本次均选取各报每年 7 月份编印的同期报纸，通过公平比较，进行从表及里、由此及彼的分析，挖掘本期报纸的编排特点，并综述各报的整体办报方式和编辑水平。

《如意报》《如意报》是宁波市党报企业报。曾在 2015 年宁波市党报主办的企业报质量评比中获得第一名佳绩。本期报纸的 2017 年 7 月号报纸，编辑质量确实存在亮点。细看本期如日报、两个明显特征仍极具出色地跃然于纸上。

其一，围绕中心，做足“高温”文章。翻开 7 月报纸的编报头版《高温、工程仍热仍步步攻坚》，主题之深刻、标题之惊心——“探路建筑如抢险队一线人员”和《董事长陆吉旺慰问一线员工：高温天，你们辛苦了》两篇反映企业员工在高温条件下生产的要闻封面而来，仿佛给读者在炎热的盛夏带来了一丝“清凉”。企业的第一要务是抓好生产，而在高温条件下生产的安全，则更是重中之重。从路上献血之路起，王智永做好事的脚步从未停止过。从 2010 年开始，他结对助学一名贵州的孩子，从初中到高中，不管是在金钱上还是精神上，他都给予莫大的帮助。而在做这些事，他还另有一个身份就是宁海县阳光志愿服务队的队长。“只要有一颗爱人的心，随时随地都能去帮助别人。”对王智永来说，帮助别人添加举手已成习惯，是一种不能经大脑思考的本能反应。

播撒爱心，传递正能量。如员工工一直在行动，像王智永一样的人不计其数。

刚刚过去的 8 月份，公司的一名员工在家意外离世，留下一对年幼的子女。车间的员工第一时间自发捐了 2 万多元，同时，如意爱心基金捐助了 50 万医疗险，每个孩子 1 万 3000—5000 元的抚养费会直到 18 岁，董事长个人的互助助学基金会还将帮助这对子女上大学。

“我一直和员工说，慈善是每个人应该做的事情，如果有能力有条件，就去帮助有困难的人。全公司都在坚持慈善一日捐，捐多捐少没关系，捐多捐少都一样，这是一份心意。”陆吉旺说。

美国 89 岁前防长披露：“我们离朝鲜弃核曾如此之近！”

巴 89 岁高龄的美国前防务部长威廉·佩里曾 7 次到访过朝鲜，四次参观过其核设施。1999 年，佩里曾为时任美国总统克林顿的特使访问朝鲜，促成朝核问题。经过一年多的谈判，双方已十分接近达成美朝关系正常化达成协议，最终却因克林顿的卸任而功亏一篑。

日前，佩里披露当年作为美国与朝鲜直接接触的参与者对美朝关系变化的内幕。佩里在自传中披露了美朝关系变化的内幕。佩里在自传中披露了美朝关系变化的内幕。佩里在自传中披露了美朝关系变化的内幕。佩里在自传中披露了美朝关系变化的内幕。

佩里在自传中披露了美朝关系变化的内幕。佩里在自传中披露了美朝关系变化的内幕。佩里在自传中披露了美朝关系变化的内幕。佩里在自传中披露了美朝关系变化的内幕。

佩里在自传中披露了美朝关系变化的内幕。佩里在自传中披露了美朝关系变化的内幕。佩里在自传中披露了美朝关系变化的内幕。佩里在自传中披露了美朝关系变化的内幕。



·拉紧器车间主任章谦军访谈

●崔怡婷

在人生的道路上，每个人都在用自己的足迹书写着自己的历史。在如意的发展过程中，许多人用无私奉献的工作态度在自已平凡的工作岗位上默默无闻，为自已所从事的事业贡献自已的力量。这样的人他成为我们学习。

章谦军，进厂近 30 年，给人的感觉像非常年轻。坚定、认真。1989 年，他进厂时，如意上下下下加起来的也就 100 来人。进入公司后，他成为热处理车间一名普通工人。1996 年，章谦军担任热处理车间副主任。1999 年，他担任热处理车间主任。2006 年，他担任热处理车间主任。2011 年，他担任拉紧器车间主任。2014 年，他光荣地加入了中国共产党。近 30 年，他多次被公司评为先进工作者。多次荣获荣誉称号。

热处理是拉紧器生产的重要的一个环节，热处理的好坏决定着拉紧器产品质量。一个拉紧器从最初的设计到最后的成品，需要经历淬火、淬火、回火等一系列的生产流程。在这些环节中，都是要回火打交道的。所以在炎炎夏日中进行生产作业对每位热处理工人的师容易使人产生急躁的情绪，作为车间主任，章谦军总是能够做到较好地安排车间工间工人的情绪，合理地安排好生产，实现车间的安全生产。

拉紧器是如意走出门外的第一个产品，早在 80 年代，公司拉紧器产品就已经打入了国际市场。为如意日后的发展打下了坚实的基础。2006 年拉紧器遭遇欧盟反倾销，但公司上下一心，积极开拓国内市场，寻求更大的国外市场份额。在这样的状况下，同年公司的拉紧器产量突破了 1000 万。可喜的数字，而且投诉率几乎为零。这也是做谦军和整个团队齐心协力努力的结果。

章谦军，进厂近 30 年，给人的感觉像非常年轻。坚定、认真。1989 年，他进厂时，如意上下下下加起来的也就 100 来人。进入公司后，他成为热处理车间一名普通工人。1996 年，章谦军担任热处理车间副主任。1999 年，他担任热处理车间主任。2006 年，他担任热处理车间主任。2011 年，他担任拉紧器车间主任。2014 年，他光荣地加入了中国共产党。近 30 年，他多次被公司评为先进工作者。多次荣获荣誉称号。

热处理是拉紧器生产的重要的一个环节，热处理的好坏决定着拉紧器产品质量。一个拉紧器从最初的设计到最后的成品，需要经历淬火、淬火、回火等一系列的生产流程。在这些环节中，都是要回火打交道的。所以在炎炎夏日中进行生产作业对每位热处理工人的师容易使人产生急躁的情绪，作为车间主任，章谦军总是能够做到较好地安排车间工间工人的情绪，合理地安排好生产，实现车间的安全生产。

拉紧器是如意走出门外的第一个产品，早在 80 年代，公司拉紧器产品就已经打入了国际市场。为如意日后的发展打下了坚实的基础。2006 年拉紧器遭遇欧盟反倾销，但公司上下一心，积极开拓国内市场，寻求更大的国外市场份额。在这样的状况下，同年公司的拉紧器产量突破了 1000 万。可喜的数字，而且投诉率几乎为零。这也是做谦军和整个团队齐心协力努力的结果。

章谦军，进厂近 30 年，给人的感觉像非常年轻。坚定、认真。1989 年，他进厂时，如意上下下下加起来的也就 100 来人。进入公司后，他成为热处理车间一名普通工人。1996 年，章谦军担任热处理车间副主任。1999 年，他担任热处理车间主任。2006 年，他担任热处理车间主任。2011 年，他担任拉紧器车间主任。2014 年，他光荣地加入了中国共产党。近 30 年，他多次被公司评为先进工作者。多次荣获荣誉称号。

热处理是拉紧器生产的重要的一个环节，热处理的好坏决定着拉紧器产品质量。一个拉紧器从最初的设计到最后的成品，需要经历淬火、淬火、回火等一系列的生产流程。在这些环节中，都是要回火打交道的。所以在炎炎夏日中进行生产作业对每位热处理工人的师容易使人产生急躁的情绪，作为车间主任，章谦军总是能够做到较好地安排车间工间工人的情绪，合理地安排好生产，实现车间的安全生产。

拉紧器是如意走出门外的第一个产品，早在 80 年代，公司拉紧器产品就已经打入了国际市场。为如意日后的发展打下了坚实的基础。2006 年拉紧器遭遇欧盟反倾销，但公司上下一心，积极开拓国内市场，寻求更大的国外市场份额。在这样的状况下，同年公司的拉紧器产量突破了 1000 万。可喜的数字，而且投诉率几乎为零。这也是做谦军和整个团队齐心协力努力的结果。

章谦军，进厂近 30 年，给人的感觉像非常年轻。坚定、认真。1989 年，他进厂时，如意上下下下加起来的也就 100 来人。进入公司后，他成为热处理车间一名普通工人。1996 年，章谦军担任热处理车间副主任。1999 年，他担任热处理车间主任。2006 年，他担任热处理车间主任。2011 年，他担任拉紧器车间主任。2014 年，他光荣地加入了中国共产党。近 30 年，他多次被公司评为先进工作者。多次荣获荣誉称号。

热处理是拉紧器生产的重要的一个环节，热处理的好坏决定着拉紧器产品质量。一个拉紧器从最初的设计到最后的成品，需要经历淬火、淬火、回火等一系列的生产流程。在这些环节中，都是要回火打交道的。所以在炎炎夏日中进行生产作业对每位热处理工人的师容易使人产生急躁的情绪，作为车间主任，章谦军总是能够做到较好地安排车间工间工人的情绪，合理地安排好生产，实现车间的安全生产。

拉紧器是如意走出门外的第一个产品，早在 80 年代，公司拉紧器产品就已经打入了国际市场。为如意日后的发展打下了坚实的基础。2006 年拉紧器遭遇欧盟反倾销，但公司上下一心，积极开拓国内市场，寻求更大的国外市场份额。在这样的状况下，同年公司的拉紧器产量突破了 1000 万。可喜的数字，而且投诉率几乎为零。这也是做谦军和整个团队齐心协力努力的结果。



·拉紧器车间主任章谦军访谈

●崔怡婷

在人生的道路上，每个人都在用自己的足迹书写着自己的历史。在如意的发展过程中，许多人用无私奉献的工作态度在自已平凡的工作岗位上默默无闻，为自已所从事的事业贡献自已的力量。这样的人他成为我们学习。

章谦军，进厂近 30 年，给人的感觉像非常年轻。坚定、认真。1989 年，他进厂时，如意上下下下加起来的也就 100 来人。进入公司后，他成为热处理车间一名普通工人。1996 年，章谦军担任热处理车间副主任。1999 年，他担任热处理车间主任。2006 年，他担任热处理车间主任。2011 年，他担任拉紧器车间主任。2014 年，他光荣地加入了中国共产党。近 30 年，他多次被公司评为先进工作者。多次荣获荣誉称号。

热处理是拉紧器生产的重要的一个环节，热处理的好坏决定着拉紧器产品质量。一个拉紧器从最初的设计到最后的成品，需要经历淬火、淬火、回火等一系列的生产流程。在这些环节中，都是要回火打交道的。所以在炎炎夏日中进行生产作业对每位热处理工人的师容易使人产生急躁的情绪，作为车间主任，章谦军总是能够做到较好地安排车间工间工人的情绪，合理地安排好生产，实现车间的安全生产。

拉紧器是如意走出门外的第一个产品，早在 80 年代，公司拉紧器产品就已经打入了国际市场。为如意日后的发展打下了坚实的基础。2006 年拉紧器遭遇欧盟反倾销，但公司上下一心，积极开拓国内市场，寻求更大的国外市场份额。在这样的状况下，同年公司的拉紧器产量突破了 1000 万。可喜的数字，而且投诉率几乎为零。这也是做谦军和整个团队齐心协力努力的结果。

章谦军，进厂近 30 年，给人的感觉像非常年轻。坚定、认真。1989 年，他进厂时，如意上下下下加起来的也就 100 来人。进入公司后，他成为热处理车间一名普通工人。1996 年，章谦军担任热处理车间副主任。1999 年，他担任热处理车间主任。2006 年，他担任热处理车间主任。2011 年，他担任拉紧器车间主任。2014 年，他光荣地加入了中国共产党。近 30 年，他多次被公司评为先进工作者。多次荣获荣誉称号。

热处理是拉紧器生产的重要的一个环节，热处理的好坏决定着拉紧器产品质量。一个拉紧器从最初的设计到最后的成品，需要经历淬火、淬火、回火等一系列的生产流程。在这些环节中，都是要回火打交道的。所以在炎炎夏日中进行生产作业对每位热处理工人的师容易使人产生急躁的情绪，作为车间主任，章谦军总是能够做到较好地安排车间工间工人的情绪，合理地安排好生产，实现车间的安全生产。

拉紧器是如意走出门外的第一个产品，早在 80 年代，公司拉紧器产品就已经打入了国际市场。为如意日后的发展打下了坚实的基础。2006 年拉紧器遭遇欧盟反倾销，但公司上下一心，积极开拓国内市场，寻求更大的国外市场份额。在这样的状况下，同年公司的拉紧器产量突破了 1000 万。可喜的数字，而且投诉率几乎为零。这也是做谦军和整个团队齐心协力努力的结果。

章谦军，进厂近 30 年，给人的感觉像非常年轻。坚定、认真。1989 年，他进厂时，如意上下下下加起来的也就 100 来人。进入公司后，他成为热处理车间一名普通工人。1996 年，章谦军担任热处理车间副主任。1999 年，他担任热处理车间主任。2006 年，他担任热处理车间主任。2011 年，他担任拉紧器车间主任。2014 年，他光荣地加入了中国共产党。近 30 年，他多次被公司评为先进工作者。多次荣获荣誉称号。

热处理是拉紧器生产的重要的一个环节，热处理的好坏决定着拉紧器产品质量。一个拉紧器从最初的设计到最后的成品，需要经历淬火、淬火、回火等一系列的生产流程。在这些环节中，都是要回火打交道的。所以在炎炎夏日中进行生产作业对每位热处理工人的师容易使人产生急躁的情绪，作为车间主任，章谦军总是能够做到较好地安排车间工间工人的情绪，合理地安排好生产，实现车间的安全生产。

拉紧器是如意走出门外的第一个产品，早在 80 年代，公司拉紧器产品就已经打入了国际市场。为如意日后的发展打下了坚实的基础。2006 年拉紧器遭遇欧盟反倾销，但公司上下一心，积极开拓国内市场，寻求更大的国外市场份额。在这样的状况下，同年公司的拉紧器产量突破了 1000 万。可喜的数字，而且投诉率几乎为零。这也是做谦军和整个团队齐心协力努力的结果。

章谦军，进厂近 30 年，给人的感觉像非常年轻。坚定、认真。1989 年，他进厂时，如意上下下下加起来的也就 100 来人。进入公司后，他成为热处理车间一名普通工人。1996 年，章谦军担任热处理车间副主任。1999 年，他担任热处理车间主任。2006 年，他担任热处理车间主任。2011 年，他担任拉紧器车间主任。2014 年，他光荣地加入了中国共产党。近 30 年，他多次被公司评为先进工作者。多次荣获荣誉称号。

热处理是拉紧器生产的重要的一个环节，热处理的好坏决定着拉紧器产品质量。一个拉紧器从最初的设计到最后的成品，需要经历淬火、淬火、回火等一系列的生产流程。在这些环节中，都是要回火打交道的。所以在炎炎夏日中进行生产作业对每位热处理工人的师容易使人产生急躁的情绪，作为车间主任，章谦军总是能够做到较好地安排车间工间工人的情绪，合理地安排好生产，实现车间的安全生产。

拉紧器是如意走出门外的第一个产品，早在 80 年代，公司拉紧器产品就已经打入了国际市场。为如意日后的发展打下了坚实的基础。2006 年拉紧器遭遇欧盟反倾销，但公司上下一心，积极开拓国内市场，寻求更大的国外市场份额。在这样的状况下，同年公司的拉紧器产量突破了 1000 万。可喜的数字，而且投诉率几乎为零。这也是做谦军和整个团队齐心协力努力的结果。